

# Intensivo Internacional de Sonidos que Sanan 2010



**Fecha:** 9 – 16 de agosto (día de llegada por la tarde del 9 y día de salida el 16 después del desayuno - 7 noches y 6 días)

## Llegada y Salida:

Llegada por la tarde del 2 de agosto 17.00h - 21.00h

Salida después desayuno del 9 de agosto - un total of 7 noches y 6 días enteros.

## Comida:

La comida sería mayoritariamente\* vegetariano y ecológico

\* Se ofrecerá pollo o pescado por separado

**Inversión:** €725 por los 7 noches y 6 días, con alojamiento y comida incluidos

**Depósito de reserva:** €250 libres de gastos

**For favor rellena el formulario abajo, y envíalo a [info@harmonicsounds.com](mailto:info@harmonicsounds.com) O mandar por correo ordinaria a la dirección abajo**

Curso	Fecha	Días	Inversión
Cursos Intensivo	2 - 9 agosto 2010	7 noches, 6 días	€725
Nº de hombres	<input type="text"/>	Nº de mujeres	<input type="text"/>

Comida Vegetariana? Si  No

Nombre	<input type="text"/>	Apellido/s	<input type="text"/>
Dirección	<input type="text"/>		
	<input type="text"/>		
Telf	<input type="text"/>		
Móvil	<input type="text"/>		
Email	<input type="text"/>		

*He ingresado mi deposito de €250,00 en la cuenta bancaria:*

## Datos Bancarios:

Titular. Holder: Harmonics Inc S.C.P

Banco: Caja de Ahorros del Mediterráneo

Cuenta: 2090 0183 83 0200076912

Firm: \_\_\_\_\_

Dirección: Association of Sound Therapy, The Dome, Buzon 2003

Camino la Racona, Alcalalí, 03728, Alicante, Spain

Fecha: \_\_\_\_\_

**Importante: Su reserva no está completa hasta que recibimos este formulario relleno, junto con el comprobante del ingreso, ambos se pueden enviar por correo normal o e-mail.**